



**TEAM<sup>®</sup>**

**TEAM<sup>®</sup>**  
**TOTAL ELECTRONIC**  
**ANIMAL MANAGEMENT**  
**SYSTEMS**

## 母猪电子管理系统

无个体限制的母猪个体管理

 **OSBORNE**  
**INDUSTRIES INC.**  
行 业 的 标 准

# 电子工作站

## 美国奥斯本工业公司的TEAM®母猪电子管理系统

### 完整繁殖周期的管理系统

通过不断地发展和完善，美国奥斯本工业公司的TEAM系统能对群养母猪进行自动饲喂和自动发情鉴定，其工作程序已经成为公认的北美标准模式。TEAM系统对包括妊娠、分娩，空怀母猪和后备母猪的整个繁殖周期进行饲养管理。TEAM系统使用先进的电子设备和射频电子耳牌(RFID)，对母猪个体不限制其行动自由，然而对她们进行有效的个体监视和个体管理。

### TEAM系统的适用规模



任何大小的母猪群都能使用TEAM系统。在北美地区，我们的TEAM母猪电子饲喂站和发情电子探测站使用时间已超过10年，饲养规模从

100头母猪到2400头母猪不等，用户对使用情况极为满意。许多用户报道：统计公司的数据表明，使用TEAM系统的生产成绩等于或优于其它先进生产系统的生产成绩。

### 多个工作站组成TEAM系统

TEAM系统的信息自动收集平台称为工作站，工作站执行特定的工作程序，并收集相关的统计数据。每个TEAM工作站安装一台小电脑，它负责识别每头母猪的电子耳牌和执行由TEAM中央控制器发出的指令。因为TEAM工作站通过收集信息了解每头母猪的即时状态，由此大大增强了您的员工的工作能力。



TEAM控制器自动与电子工作站交流信息，并能为中心控制电脑收集和发送数据。



### TEAM®系统

我们的TEAM系列产品使您达到最佳生产性能和获得最大利润。

### 记录和追踪每头母猪的生产性能

每头母猪进入TEAM工作站时，工作站通过母猪的RFID射频电子耳牌确定其身份。根据不同的电子耳牌号码，TEAM工作站为每头母猪建立生产记录。可以使用任何符合用于动物识别的ISO FDX-B标准的RFID射频电子耳牌，而且电子耳牌也适合TEAM工作站的识别范围。我们可为用户提供符合上述条件的各种电子耳牌以及为封闭群体使用的专用电子耳牌。

## TEAM妊娠舍工作站(G-station™)中的母猪电子饲喂管理(ESF)

### 对妊娠母猪进行现代化饲养管理

TEAM妊娠舍工作站(G-station)让母猪从工作站前门进入，从后门离开，母猪通过工作站是一个自然的过程。工作站通过RFID电子耳牌识别每头母猪，并为此向它提

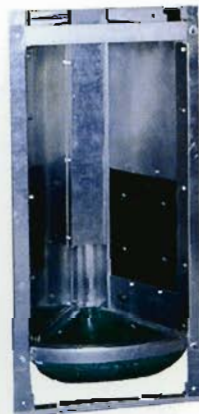


供与其怀孕进程和体况相适应的饲料量。工作站的进出门在母猪采食时关闭，确保母猪采食不受其它母猪干扰。料槽中同时投放饮用水，水量大小可调，使母猪缩短采食时间和清洁料槽。

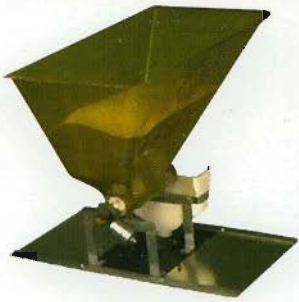
这种饲喂方式下，几乎不存在饲料浪费。

### 全面控制饲料采食量

每头母猪的日采食量根据其繁殖周期中的具体阶段进行精确调整。准确的饲料控制使母猪达到最佳体况。使用TEAM系统，能得到更多活仔数，更好平均窝重，更高仔猪成活率和创造更多利润。



TEAM料槽由耐用的RTM-玻璃纤维(RTM-Glas™)制造，容易采食饲料而无饲料浪费。



### · 灵活地调整饲料营养

饲料料斗由半透明的Rutene(塑料制造, 饲料存量一目了然。妊娠工作站(G-station)可以安装单料斗或双料斗, 为妊娠母猪提供一种或两种不同的饲料。

### · 保护母猪

工作站入口处的延伸挡板防止两头母猪同时进入妊娠工作站(G-station)。当母猪进入工作站时, 进入门的气动滚筒轻轻压在母猪后部, 并确保把进入门关闭, 保护母猪在工作站内采食。当工作站空置时, 进入门保持自动打开状态。



### · 延长母猪平均生产寿命

使用TEAM系统的母猪可以自由活动和自由选择采食时间, 不会因等待采食而产生采食应激和攻击行为, 而且在该系统下的因为母猪保持了更好的体况, 它们变得更温顺和更容易接近, 相比小栏或单栏饲养的母猪应激更少。TEAM



系统下的母猪淘汰率更低, 生产性能得到更好提高。为生产母猪补充后备母猪的成本也大大减少。

## TEAM系统的电子发情鉴定站(EED)

### 提高配种效率的实用方法

在TEAM系统的电子发情鉴定站(E-station™)中, 后备母猪和经产母猪与诱情公猪通过鼻子对鼻子的接触而互相诱情。RFID电子耳牌号码被用来鉴别究竟是哪头母猪访问了电子发情鉴定站(E-station)。通过计算每头母猪的访问次数和每次访问的持续时间, TEAM系统将生成非常精确的“发情指数”(HRV)。“发情指数”值直接反映母猪的发情强度。



### 节约配种工作的时间

TEAM系统的电子发情鉴定站(EED)通过每天24小时, 每周7天不间断的方式监视后备母猪和经产母猪的发情状况, 从而提高母猪的生产水平。TEAM软件能快速生成当天生产活动的查询报告, 在您进入猪舍之前, 就能知道当天有多少头母猪要进行发情检查, 有多少头母猪要配种。由此可大大减少配种失败的概率和母猪空怀的天数。通过监视后备母猪的发情状况, 还可以更好地安排补充后备母猪计划。

### 让TEAM电子发情鉴定站为您工作:

- 不间断地自动监视母猪发情状况
- 更好地安排后备母猪补充计划
- 探测断奶母猪的首次发情
- 确定群养母猪的复发情
- 找出因其它原因未被注意的母猪

### TEAM工作站的技术参数

• 每个妊娠工作站(G-station™)最多可饲养60-65头后备和经产母猪

• 为全体母猪提供20种饲喂曲线

• 每个TEAM控制单元可控制16个工作站或500头母猪

• 每个TEAM系统可控制250个TEAM控制单元

• 电源要求:

工作站最大电流不能超过0.5A; 110/220V, 50/60Hz

• 压缩空气源要求:

每个工作站的气流量不超过0.5 cfm(立方英尺/分钟), 气压不超过60 psi (磅/平方英寸)(4.22Kg/cm<sup>2</sup>)

注: 每个电子发情鉴定站(E-station)的群体数量由实际使用情况、栏舍布局以及品种特性决定, 详情请联系奥斯本工业公司。

### 运行TEAM软件的电脑配置要求

• IBM 电脑和与之兼容的打印机

• Microsoft Windows 95 或 98 操作系统

• 奔腾 150 M 或更高处理器

• 16 M 内存 RAM

• 1 G 硬盘

• 1 个平行插口

• 1 个 RS-232 串口 +356 (如果使用数据录入器 ID logger 的话, 需要 2 个 RS-232 串口)

